Тема 2 Виды подготовки к проведению монтажных работ

СНиП3.05.05-84 ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

.При производстве работ по монтажу оборудования и трубопроводов необходимо соблюдать требованияСНиП по организации строительного производства, СНиПIII-4-80, стандартов, технических условий и ведомственных нормативныхдокументов, утвержденных в соответствии со СНиП 1.01.01-82\*. 1.2.Работы по монтажу оборудования и трубопроводов должны производиться в соответствии с утвержденнойпроектносметной и рабочей документацией, проектом производства работ (ППР) и документацией предприятий-изготовителей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 1.1.При производстве работ по монтажу оборудования и трубопроводов необходимо соблюдать требованияСНиП по организации строительного производства, СНиПIII-4-80, стандартов, технических условий и ведомственных нормативныхдокументов, утвержденных в соответствии со СНиП 1.01.01-82\*. 1.2.Работы по монтажу оборудования и трубопроводов должны производиться в соответствии с утвержденнойпроектносметной и рабочей документацией, проектом производства работ (ППР) и документацией предприятий-изготовителей.
   1. Монтаж оборудования итрубопроводов должен осуществлятьсяна основе узлового метода строительстваи комплектноблочного метода монтажа. Примечания: 1.Под узловым методом строительства понимается организация строительно-монтажных работ с разделением пусковогокомплекса на взаимоувязанные между собой технологические узлы —конструктивно и технологически обособленные части объекта строительства, техническая готовностькоторых после завершения строительно-монтажных работ позволяет автономно,независимо от готовности объектав целом, производить пусконаладочныеработы, индивидуальныеиспытании и комплексноеопробование агрегатов, механизмов и устройств. 2. Под комплектно-блочным методом монтажа понимаетсяорганизация монтажа оборудования и трубопроводов с максимальным переносом работ со строительной площадки в условияпромышленного производствас агрегированием оборудования, трубопроводови конструкций в блоки на предприятиях-поставщиках,а также на сборочно-комплектовочных предприятияхстроительной индустрии и строительно-монтажныхорганизаций с поставкой на стройки в виде комплектов блочных устройств. 1.4. В документации, выдаваемой в соответствиис п. 1.2 монтажной организации, должны быть предусмотрены: а) применениетехнологических блоков и блоков коммуникаций с агрегированием, ихсоставных частей на основе номенклатуры и технических требований, утвержденных или взаимно согласованных вышестоящими организациямизаказчика и подрядчика, осуществляющегомонтажные работы; б) разделениеобъекта строительства на технологические узлы,состав и границы которых определяет проектная организация посогласованию с заказчиком и подрядчиком, осуществляющим монтажный работы; в) возможностьподачи технологических блоков и блоков коммуникаций к месту монтажа в собранномвиде с созданием в необходимых случаях монтажныхпроемов в стенах и перекрытиях зданий и шарнирныхустройств в опорных строительных конструкциях для монтажа методом поворота, а также с усилением принеобходимости строительных конструкций длявосприятия ими дополнительных временных нагрузок, возникающих в процессемонтажа; постоянные иливременные дороги для перемещения тяжеловесного икрупногабаритного оборудования, а также кранов большой грузоподъемности; г) данные по допускам для расчета точности выполнения геодезических разбивочныхработ и создания внутренней геодезической разбивочной основы для монтажа оборудования. 1.5. Генподрядчик должен привлекатьмонтажную организацию к рассмотрению и составлению заключения по проектуорганизации строительства,конструктивным решениямзданий и сооружений, а также технологическимкомпоновкам, в которых должны быть определены возможность и основные условия производства работкомплектно-блочным и узловым методами. 1.6. Генподрядчик должен обеспечить, а монтажная организация— поручить от генподрядчика(или, по согласованию сним, непосредственно отзаказчика) необходимый комплект рабочейдокументации с отметкой заказчика на каждом чертеже (экземпляре) о принятии к производству. 1.7. Поставку оборудования, трубопроводов и необходимых для монтажакомплектующих изделий и материалов следует осуществлятьпо графику, согласованному с монтажной организацией, где должнапредусматриваться первоочередная поставка машин,аппаратов, арматуры, конструкций, изделий и материалов, включенных в спецификации на блоки, подлежащиеизготовлению монтажными организациями. 1.8. Окончанием работ по монтажуоборудования и трубопроводов надлежит считать завершение индивидуальныхиспытаний, выполненных в соответствии с разд. 5 настоящих правил, и подписание рабочей комиссией акта приемки оборудования. Послеокончания монтажной организацией работ по монтажу,т. е. завершения индивидуальныхиспытаний и приемки оборудования под комплексноеопробование, заказчик производит комплексное опробование оборудования в соответствии с обязательным приложением 1. 1.9. Накаждом объекте строительства в процессе монтажа оборудования и трубопроводов следует вести общий и специальныежурналы производства работ согласно СНиП поорганизации строительного производства и оформлять производственную документацию, виды и содержаниекоторой должны соответствоватьобязательному приложению 2, а ее формы — устанавливаться ведомственныминормативными документами. 2. ПОДГОТОВКА КПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ' 2.1.Монтажу оборудования и трубопроводов должнапредшествовать подготовка в соответствии со СНиП по организации строительногопроизводства и настоящим СНиП. 2.2.При общей организационно-технической подготовкедолжны быть определены заказчиком и согласованы сгенподрядчиком и монтажной организацией: а) условия-комплектования объекта оборудованием и материаламипоставки заказчика, предусматривающие поставку комплектовоборудования на технологическую линию, технологический узел, технологический блок; б) графики, определяющие срокипоставки оборудования, изделий и материалов с учетом последовательности монтажа, а также производства сопутствующих специальныхстроительных и пусконаладочных работ; в) уровень заводской готовности оборудования сучетом требований ГОСТ 24444-80 и техническихусловий, определяющих монтажно-технологические требования к поставке оборудования, подлежащего монтажу; г) перечень оборудования, монтируемого с привлечениемшефмонтажного персонала предприятий-изготовителей; д) условия транспортирования к месту монтажа крупногабаритного и тяжеловесногооборудования. 2.3.При подготовке монтажной организации к производству работ должны быть: а) утвержден ППР по монтажу оборудованияи трубопроводов; б) выполненыработы по подготовке площадки для укрупнительной сборкиоборудования, трубопроводов и конструкций, сборкиблоков (технологических и коммуникаций); в)подготовлены грузоподъемные,транспортные средства,устройства для монтажа и индивидуального испытания оборудования и трубопроводов,инвентарные производственные и санитарно-бытовые здания и сооружения, предусмотренные ППР; подготовлена производственная база длясборки блоков (технологических и коммуникаций), изготовлениятрубопроводов и металлоконструкций; г) выполненыпредусмотренные нормами и правилами мероприятия по охр ране труда,противопожарной безопасности и охране окружающей среды. 2.4.Подготовка производства монтажных работ должна осуществляться в соответствии с графиком и включать: передачу заказчиком в монтаж оборудования, изделий иматериалов; приемку монтажной организацией от генподрядчика производственныхзданий, сооружений и фундаментов под монтаж оборудования и трубопроводов;изготовление трубопроводови конструкций; сборку технологических блоков, блоков коммуникаций и укрупнительную сборку оборудования; доставку оборудования,трубопроводов и конструкций в рабочую зону.

Подготовка документации — сопроводительная документация в соответствии с ГОСТ 24444-80;

Средств защиты

Оборудования

Оснастки

инструмента

Персонала

Материалов

Энергии

Рабочего места

-----------------------------------------------------------------

Паспорт работ

Предусматривает на конкретную работу список документации

комплектации

Инструкций

Инструмента

Времени

Персонала

Материала.

Средств безопасности и страховки, предупредительных плакатов и сигнализации.

Монтаж

Механических частей

Гидравлических

Пневматических

Электрических

Установка программ.